



## MORTERO REJUNTADO PLUS



**INTERIOR**



**EXTERIOR**



**ANTIHONGOS**



Mortero, aditivado e hidropelente, coloreado de ligantes mixtos dotado de gran finura y plasticidad. Para el sellado de juntas de 2 a 15 mm en todo tipo de revestimientos cerámicos. Especial para el rejuntado de piezas de baja porosidad (gres porcelánico), piscinas y para la aplicación en zonas donde exista riesgo de proliferación de microorganismos.

### COMPOSICIÓN

Producto hidropelente a base de cemento de alta resistencia, áridos de elevada pureza, pigmentos y aditivos especiales que impiden la formación de microorganismos (algas, hongos).

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Repele el agua superficial de la junta provocando un efecto perla.
- Impide la proliferación de microorganismos en ambientes húmedos.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Elevada dureza.
- Color intenso.
- Fácil limpieza.
- Textura muy fina.
- Baja absorción de agua.
- Resistente al agrietamiento.
- Aplicación en interiores y exteriores.
- Antihongos.
- Antialgas.
- Hidropelente.
- Deformable.
- Apto para calefacción

## **SOPORTES**

- E Las juntas vacías deben estar secas y limpias en toda su longitud y profundidad.
- Antes de comenzar la aplicación, utilizar un producto tapaporos temporal para proteger a la cerámica porosa y no porosa de posibles manchas de pigmentos.

## **MODO DE EMPLEO**

- Añadir agua (29%-33%) y mezclar manual o mecánicamente obteniendo una pasta consistente (no líquida).
- Dejar reposar la pasta unos 5 minutos y reamasar.
- Trabajando en zonas pequeñas, llenar las juntas con llana de goma o pistola recargable, compactando el material firmemente.
- La aplicación debe realizarse en sentido diagonal de las juntas presionando la masa sobre las mismas y retirando el material sobrante.
- Dejar secar ligeramente el material durante aproximadamente 20 - 30 min. Cuando la pasta se vuelve mate, puede procederse a la limpieza de la superficie con una esponja dura, ligeramente humedecida.
- Sólo cuando el producto haya endurecido en la junta, se puede pulir la superficie con un trapo limpio y seco para eliminar los restos de polvo.
- Dejar secar al menos 24 h Antes de tránsito normal
- Si la cerámica queda manchada puede utilizar desincrustador de cementos para la limpieza siempre que no dañe la cerámica y cuidando de no tocar las juntas (ver instrucciones del producto).

## **PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES**

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- Realizar el rejuntado al menos 24 h después del encolado de paramentos verticales y 48 h después del encolado de pavimentos.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.
- No usar en juntas de dilatación o sujetas a movimientos estructurales de la obra.
- Rellenar las juntas cuando el pavimento o revestimiento está completamente seco.
- No limpiar la junta con agua fuerte o similar ya que afectaría a su coloración.
- En piscinas esperar al menos una semana después del rejuntado para el primer llenado de la piscina.
- Las juntas han de estar sin polvo y limpias de restos de adhesivo y deben tener una profundidad uniforme, como mínimo 2/3 del espesor total
- No usar en soportes que estén sujetos a remotes de humedad
- No añadir agua en exceso, ya que se pueden reducir sus prestaciones finales
- No limpiar la cerámica o gresite con agua fuerte u otros ácidos, ya que afectara al color y puede reducir las prestaciones finales de la junta
- Los niveles de pH idóneos para el mantenimiento de una piscina están comprendidos entre 7 y 8.2, niveles de pH inferiores pueden dañar la junta reduciendo su durabilidad.

- En piscinas, estanques, spa, balnearios, etc,y en condiciones de inmersión de elevada exigencia, con aguas termales, agua de mar o con tratamiento de electrolisis salina, es muy importante que el rejuntado sea muy resistente a los ácidos e impermeable, se aconseja mortero epoxídico de dos componentes antiácido.
- En el caso de zonas sujetas a heladas o cambios muy bruscos de temperatura, se aconseja mortero epoxídico de dos componentes antiácido
- En el caso de baldosas muy absorbentes o temperaturas elevadas, antes de rellenar las juntas, humedecer las mismas con agua limpia, pasando sobre estas una esponja húmeda evitando el encharcamiento de agua en su interior.
- Se debe respetar el agua de amasado, puesto que, un exceso favorece la aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado.
- No realizar la limpieza con un exceso de agua, o con el material todavía fresco, para evitar carbonataciones y destonificaciones superficiales por dispersión de pigmentos.

## CONSUMO SEGÚN DIMENSIONES (KG/M<sup>2</sup>)

Valores válidos para piezas de 6 mm de grosor

FORMATO BALDOSA	ANCHURA DE JUNTA				
	2 mm	5 mm	8 mm	10 mm	15 mm
15 x 15 cm	0,27	0,68	1,09	1,36	2,04
15 x 20 cm	0,24	0,60	0,95	1,19	1,79
20 x 20 cm	0,20	0,51	0,82	1,02	1,63
25 x 33 cm	0,14	0,36	0,57	0,72	1,08
30 x 40 cm	0,12	0,30	0,48	0,60	0,89
40 x 60 cm	0,09	0,21	0,34	0,43	0,64
45 x 80 cm	0,07	0,18	0,28	0,35	0,53

$$((A+B)/A \times B) \times C \times D \times 0,17 = \text{Kg/m}^2$$

Donde:

A = ancho de la baldosa (cm)

B = largo de la baldosa (cm)

C = grueso de la baldosa (mm)

D = anchura de la junta (mm)

## PRESENTACIÓN

Sacos de 20 Kg de papel plastificado y envases de polietileno de 5 Kg.

Almacenamiento: Hasta 1 año (sacos de papel plastificado de 20 Kg). Hasta 2 años (envases de polietileno de 5 Kg ). En su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

## DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Blanco y gama de colores
Resistencia a flexión después de 28 días	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 12808-3)
Resistencia a compresión después de 28 días	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (EN 12808-3)
Resistencia a flexión después de helo-deshielo	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 12808-3)
Resistencia a compresión después de helo-deshielo	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (EN 12808-3)
Retracción:	$\leq 3 \text{ mm/m}$ (EN 12808-4)
Abrasión	$\leq 1000 \text{ mm}^3$ (EN 12808-2)
Absorción de agua después de 30 min.	$\leq 2 \text{ g}$ (EN 12808-5)
Absorción de agua después de 240 min.	$\leq 5 \text{ g}$ (EN 12808-5)
Clasificación según UNE-EN 13888	CG2 W A
Rendimiento aproximado	Ver tabla

## **NOTA**

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso ni del fabricante ni del distribuidor ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

Ni el fabricante ni el distribuidor se hacen responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad del fabricante o del distribuidor exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas del fabricante o del distribuidor que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.